



# SMALTO 2 COAT

## Low VOC

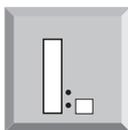
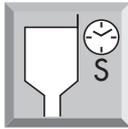
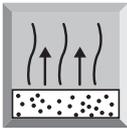


101/111/121/119

### CARATTERISTICHE GENERALI

Il nuovo legante 119.0840 in miscela con le basi del sistema ATX consente di avere tutte le tinte nella finitura 2 coat, a bassa emissione di solventi.

Il ciclo LOW VOC si completa con l'uso del Trasparente UHS 110.0850.

	DAL 238 e/o AQUASTAR Waterborne Degreaser		1,4 - 1,6 mm 0,7 bar all'ugello		
	1 : 0,2 ATX : 150.0137 Base opaca LOW VOC(*)		2 mani		
(*) Aggiungere il 5% in peso di catalizzatore 120.0226 alla Base opaca Low VOC			16"-18" FORD 4 a 20°C		10 min. a 20°C
	1,4 - 1,6 mm 3,5 - 4 bar		10 min. a 20°C		

## 3.1.5

### SUPPORTO

Fondi, isolanti e vernici preesistenti ben essiccate.

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Carteggiare il supporto con carta abrasiva grana P400/P500 a secco, P1000 ad umido. **Nel sistema TRIPLIO STRATO non carteggiare il colore di fondo in base opaca.**

### SGRASSAGGIO

Sgrassare il supporto con diluente antisoliconico da lavaggio AQUASTAR Waterborne Degreaser oppure DAL 238 ed asciugare.

**Nel sistema TRIPLIO STRATO non usare sgrassanti sulla base opaca.**

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE

	A VOLUME	
	1	1
Atx Base opaca*		
Diluente 1500137 (fino a 30°C)	0,2	
Diluente 1500140 (oltre 30°C)		0,3

\*Aggiunta del 5% in peso di catalizzatore 1200226 alla base opaca prima della diluizione. La formula sui ns sistemi di ricerca colore (Color Access, Internet, CD bilance elettroniche, Microfilm) contiene in automatico la quantità in peso di catalizzatore da aggiungere.

### AEROGRAFI

Aerografo ad aspirazione: ugello  $\varnothing$  1,6 - 1,8 mm

Aerografo a caduta: ugello  $\varnothing$  1,4 - 1,6 mm

Pressione al calcio: 3,5 - 4 bar

Aerografo HVLP: ugello  $\varnothing$  1,4 - 1,6 mm

Pressione: 0,7 bar all'ugello

### APPLICAZIONE

Una mano normale seguita da una sfumata per uniformare il supporto.

**ATTENZIONE! LA BASE OPACA PRONTA ALL'APPLICAZIONE DEVE ESSERE UTILIZZATA NELLO STESSO GIORNO E NON PUÓ ESSERE CONSERVATA PER APPLICAZIONI DA EFFETTUARSI NEI GIORNI SUCCESSIVI.**

La Base opaca LOW VOC ha un residuo secco molto alto e di conseguenza offre un'elevata copertura. **Non è necessario dunque eccedere con gli spessori.**

Prima dell'applicazione del trasparente assicurarsi dell'avvenuta evaporazione dei solventi, specialmente nelle parti dove le mani si sovrappongono.

## ESSICCAZIONE

A 20° C                      30 min.

## RICOPRIBILE

Con Trasparente UHS 110.0850.

## DATI TECNICI

### ■ Confezioni

Tinte base 101 - 111 1 l

Tinte base 101 - 121 0,5 l

Legante 119.0840 3,5 l

### ■ Colore

Da formula tintometrica

### ■ Stoccaggio

36 mesi in confezione integra e in luogo fresco e asciutto (18°-20° C)

### ■ Peso specifico

880 ± 10 g/l

### ■ Resa teorica

Secondo colore, circa 12 m<sup>2</sup>/l

### ■ Pot life

Illimitato

### ■ V.O.C.

420 g/l VOC totale del prodotto pronto all'uso (Base opaca più Trasparente UHS)

### ULTERIORI INFORMAZIONI

Si consiglia l'uso del coperchio agitatore.

### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire accuratamente le attrezzature con diluente Nitro Extra 262.0940.

### NORME DI IGIENE E SICUREZZA

**IL PRODOTTO È SOLO PER USO PROFESSIONALE.**

- Usare in ambiente ben ventilato
- In caso di ventilazione insufficiente usare un respiratore
- Indossare i guanti e lavare le mani dopo il lavoro
- Seguire attentamente le normative vigenti in materia di smaltimento rifiuti
- Consultare la scheda di sicurezza relativa

I nostri prodotti, le nostre tecniche sono frutto di anni di ricerche e di studio sia a livello di pratica che di laboratorio, comunque i risultati derivanti dall'applicazione di questi non coinvolgono la nostra responsabilità essendo evidente l'imponderabilità dei fattori che possono influenzare i risultati definitivi. Per qualsiasi ulteriore informazione rivolgersi ai nostri Servizi Tecnici.